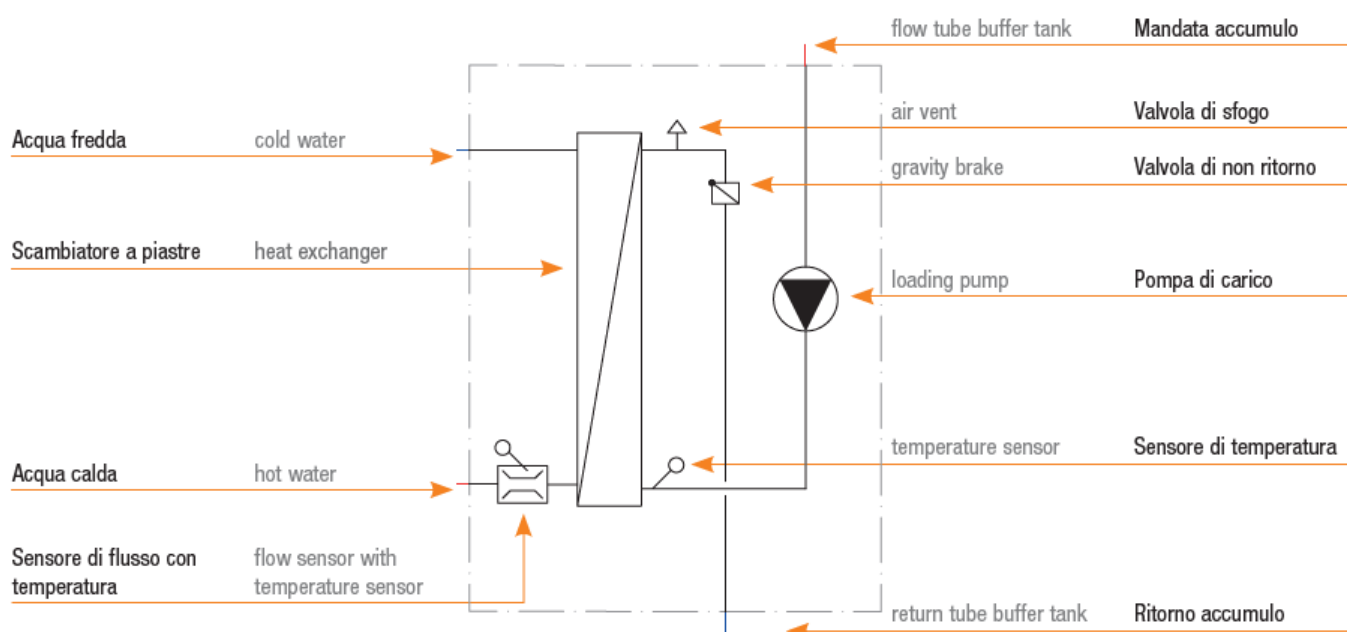


Modulo per il riscaldamento istantaneo dell'acqua sanitaria, con controllo elettronico.

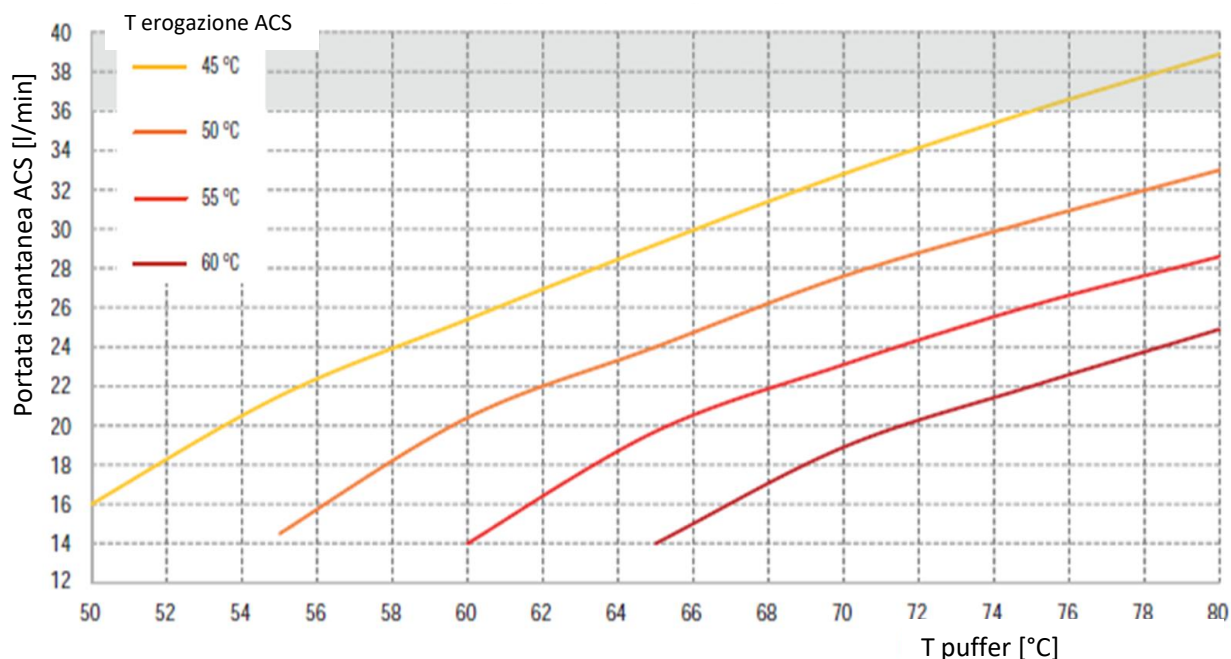
SAN F30 (con scambiatore a piastre inox brasate rame)

SAN F30 VE (con scambiatore a piastre 100% inox)

Attacchi circuito puffer DN 20
Attacchi acqua sanitaria DN 20
Potenza nominale di scambio (10-45 °C, puffer 65 °C) 70 kW
Potenzialità nominale ACS (10-45 °C, puffer 65 °C) 28,7 l/min
Wilo Para 15/7 Circolatore iPWM2
Pressione max di esercizio circuito puffer 3 bar
Pressione max di esercizio acqua sanitaria 10 bar
Temperatura max di esercizio circuito puffer 95°C
Temperatura max di esercizio acqua sanitaria 70°C
Perdita di carico alla portata bnomiale ACS 0,8 bar
Dimensioni HxLxP 335x422x186 mm



SAN F30 e SAN F30 VE Potenzialità di produzione acqua calda sanitaria



VALORI LIMITE PER L'ACQUA SANITARIA:	Versione standard con scambiatore a piastre inox brasate rame	Versione "VE" con scambiatore 100% inox
Cloro (CL ⁻)	< 250 mg/l a 50°C < 100 mg/l a 75°C < 10 mg/l a 90°C	<250 mg/l a 50°C <100 mg/l a 75°C <10 mg/l a 90°C
Solfati (SO ₄ ²⁻)	< 100 mg/l	<400 mg/l
Nitrati (NO ₃ ⁻)	< 100 mg/l	nessun limite
pH	7,5 - 9,0	6,0 - 10,0
Conducibilità elettrica	10-500 µS	nessun limite
Idrogenocarbonato (HCO ₃ ⁻)	70-300 mg/l	nessun limite
Rapporto HCO ₃ ⁻ /SO ₄ ²⁻	> 1	nessun limite
Ione ammonio (NH ₄ ⁺)	< 2 mg/l	nessun limite
Cloro libero	< 0,5 mg/l	< 0,5 mg/l
Solfiti	< 1 mg/l	< 7 mg/l
Ammoniaca	< 2 mg/l	< 2 mg/l
Acido solfidrico (H ₂ S)	< 0,05 mg/l	nessun limite
Anidride carbonica libera (CO ₂)	< 5 mg/l	nessun limite
Ferro (Fe)	< 0,2 mg/l	nessun limite
Indice di saturazione SI		-0,4
Manganese (Mn)	<0,05 mg/l	nessun limite
Durezza	7-24 °F	7-24 °F
Rapporto [Ca ²⁺ , Mg ²⁺]/[HCO ₃]	< 0,5	< 0,5
Carbonio organico totale	< 30 mg/l	nessun limite